



ANEWSA

ВЕРТИКАЛЬНО-ОРЕЗЕРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ АНЕСА

Мы разработали «АЛЁШУ» в 2023 году.

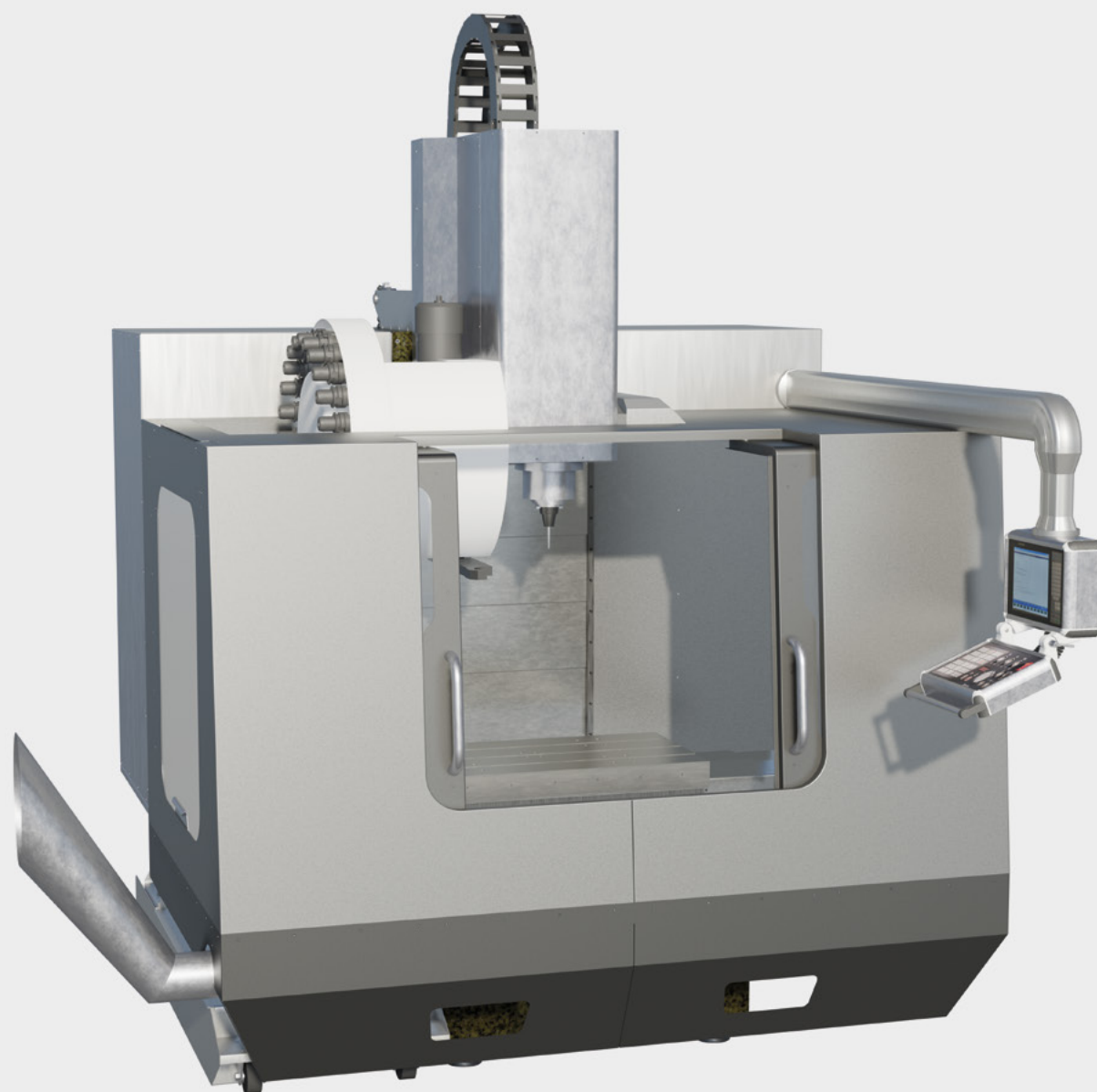
Под «мы» подразумевается столичная компания с пятнадцатилетним стажем в области металлообработки и создания сценических металлоконструкций. Стартовали небольшой амбициозной командой, вдохновленной стейджингом и красотой.

На сегодняшний день перед вами крупнейший застройщик в стране, с собственными производственными цехами и складскими помещениями, кому доверяют проекты с участием первых лиц государства, застройку самых масштабных форумов, фестивалей, спортивных событий и концертов. За плечами награды международных премий, участие в проектах, занесенных в Книгу рекордов Гиннеса.

Наши авторские разработки позволяют создавать конструкции из металла, не имеющие аналогов в мире.

А. В. Зотов





Миссия «АЛЁШИ» – стать универсальным помощником для развития вашего бизнеса.

ЗАДАЧИ РЫНКА

Так же, как и большинство производств в России, чья сфера деятельности пересекается с обработкой металла, мы столкнулись с выбором качественного оборудования для себя, отвечающего всем необходимым технологическим запросам, срокам поставки, оперативным сервисным обслуживанием и ценовой политикой.

НАШЕ РЕШЕНИЕ

Проанализировав рынок станкостроения в России и не подобрав подходящий вариант, мы выпустили свой универсальный станок с ЧПУ. Так появился вертикально – фрезерный обрабатывающий центр АЛЁША.

Символично также наименование модели. Вложив многолетний опыт, профессионализм и репутацию в свое изобретение, идейный вдохновитель и создатель Алексей Зотов персонализировал его. Тем самым «АЛЁША» стал для нас не просто очередным необходимым в производственной цепочке станком, а надежным коллегой.

ПЕРСПЕКТИВЫ

Мы собрали «АЛЁШУ» для себя и с радостью делимся с вами. Наша цель – создание профессионального комьюнити, выбирающего лучшие кадры, сырье и оборудование для успешного развития промышленности в стране.

Если вы представляете свою компанию успешно развивающейся, передовой и прибыльной, то мы станем полезным партнером и гарантом в оптимизации вашего бизнеса.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Жесткая литая станина из полимербетона

Изготовлена по собственным технологиям и чертежам, выполнена способом минерального литья.

Преимущества использования станины из полимербетона:

- Повышенные виброгасящие свойства
- Устойчивость к коррозии
- Массовая эффективность (легче)
- Уменьшение производственного цикла изготовления оборудования
- Повышенные механические свойства
- Эстетический внешний вид

Герметичное защитное ограждение

Предотвращает разбрызгивание охлаждающей жидкости, а также попадание нежелательных предметов в рабочую зону. Снижение уровня шума при работе оборудования.

Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента

Некоторые преимущества серводвигателей с прямой передачей:

- Высокая точность. Серводвигатели с прямым приводом обеспечивают точное позиционирование и управление движением, что повышает качество продукции.
- Ускорение цикла «запуск/останов». Прямой привод устраняет ограничения на скорость запуска и останова исполнительного механизма, что уменьшает время простоев.
- Повышение надёжности. При использовании прямого привода не нужно периодически обслуживать ремни и шкивы, заниматься их протягиванием, менять смазочные материалы в редукторе.
- Уменьшение шума. Уровень шума серводвигателей с прямым приводом обычно не превышает 20 дБА, что превосходит показатели сервосистем с механическими передачами.

Роликовые линейные направляющие

- Плавное перемещение
- Повышенная устойчивость к деформации
- Высокая грузоподъемность
- Длительный срок службы

Шарико-винтовая передача (ШВП) с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой

- Уменьшает люфт, повышает жесткость и точность изготовления деталей

Система автоматической смазки направляющих и ШВП

Автоматическая импульсная система смазки обеспечивает централизованную своевременную подачу смазки к основным движущимся элементам – направляющим и ШВП, что значительно продлевает их срок службы.

Телескопическая защита направляющих из нержавеющей стали

- Защита направляющих и других компонентов станка от загрязнений и механических повреждений.



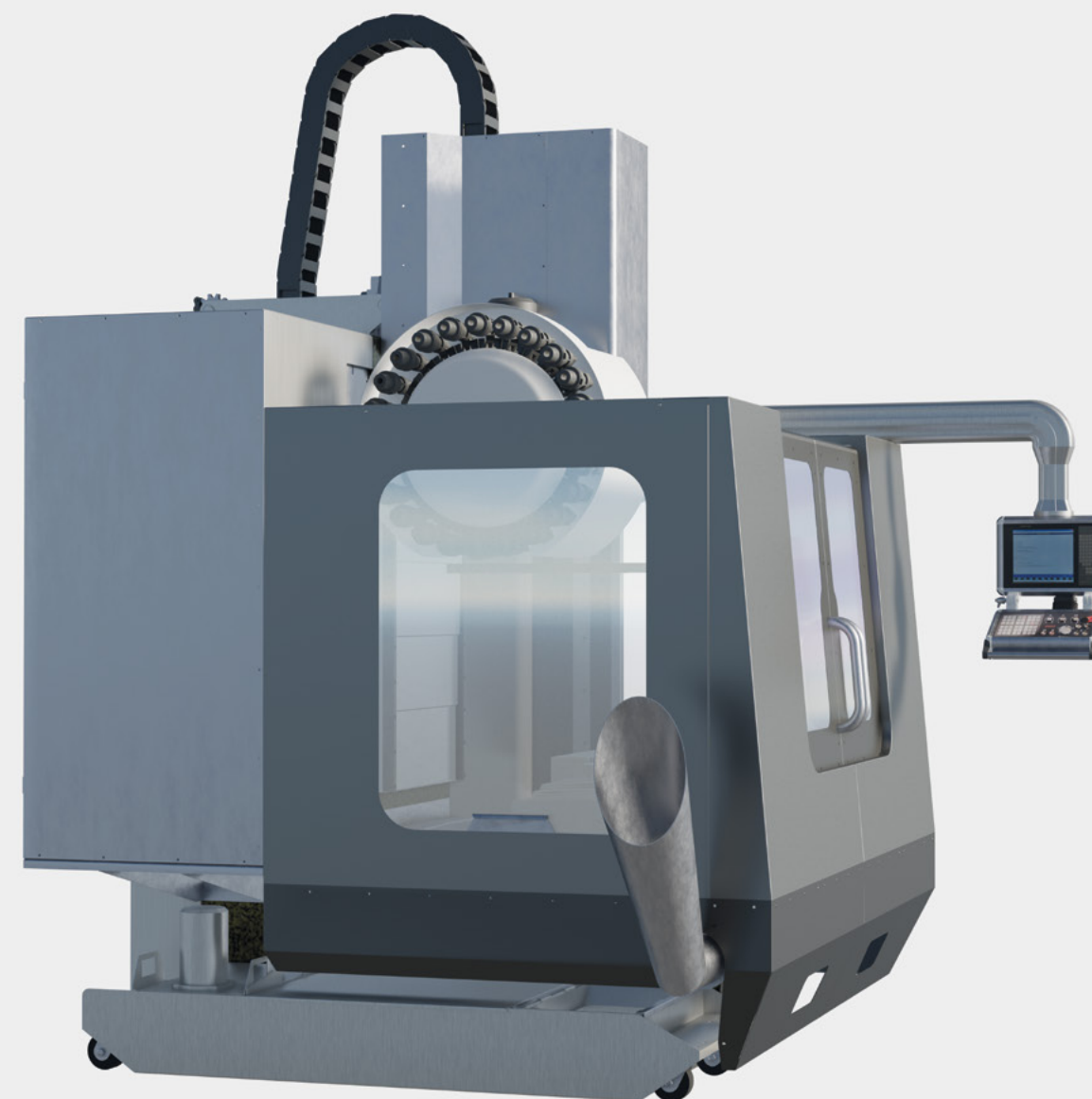
СИСТЕМА ЧПУ

В базовой комплектации устанавливается цифровая система ЧПУ FMS-3300 Compact/FMS-3500, разработанная специалистами, имеющими многолетний опыт в области программного управления, которая обеспечивает управление электроприводами по сетевому, цифро-импульсному и аналоговому интерфейсам, а также управление удаленными входами/выходами электроавтоматики станка по интерфейсу RS-485.

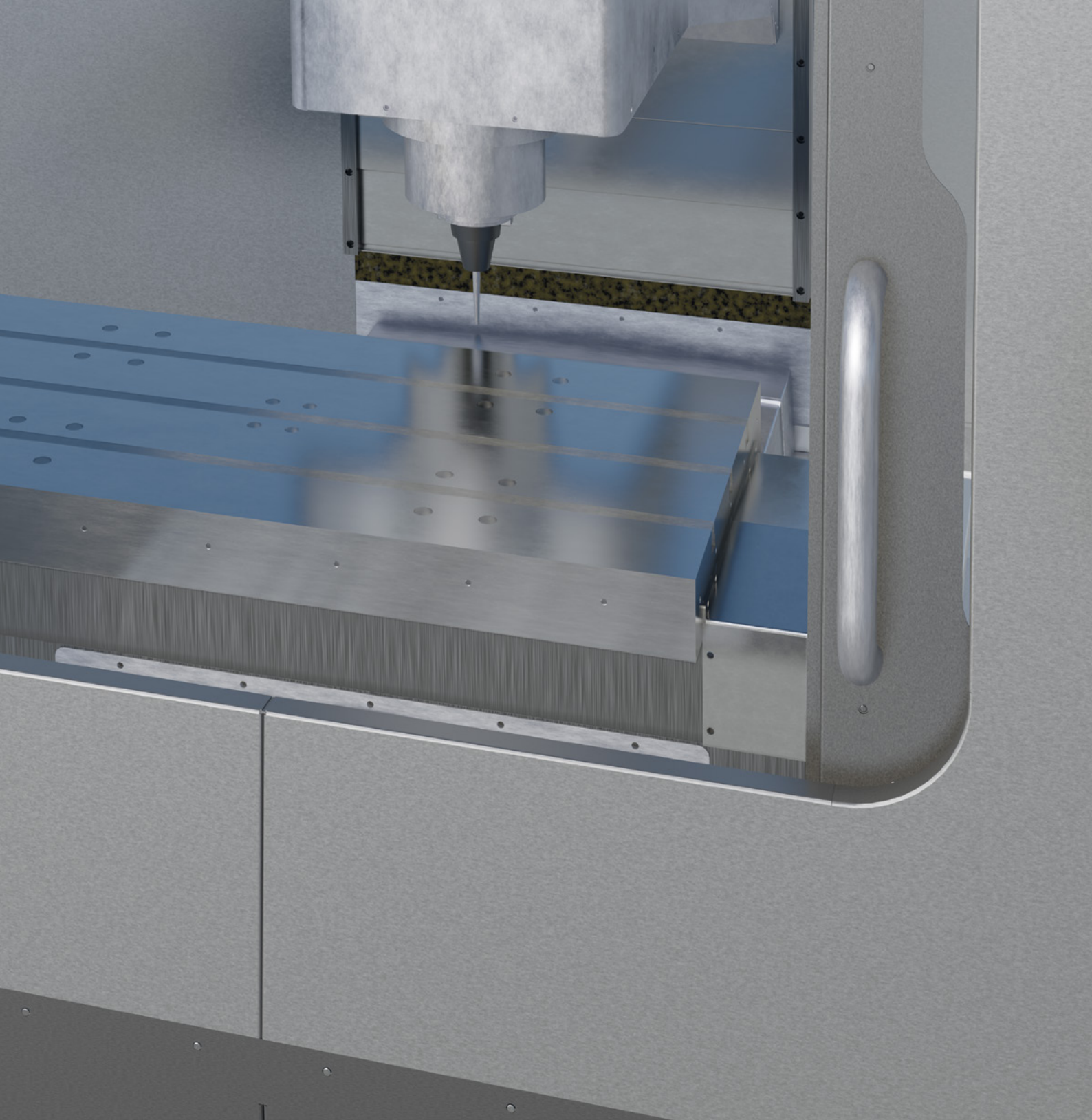
FMS-3300 Compact/ FMS-3500 – это универсальная высокопроизводительная система ЧПУ для управления всеми наиболее распространенными типами станков.

Адаптация к конкретному типу станка с помощью ПО электроавтоматики и широкого набора параметров.

- В зависимости от требований вашего производства мы можем:
 - модифицировать алгоритмы работы станка;
 - расширить автоматизацию оборудования, включая установку и настройку дополнительных компонентов:
 - алгоритмов смены инструмента,
 - датчиков измерения инструмента и деталей;
 - добавить опции:
 - светофор со звуковым сигналом (зумером),
 - диодное освещение рабочей зоны,
 - блокировку дверей,
 - таймер простоя,
 - диаграммы нагрузок,
 - прогрев осей перед началом работы.
- Предоставляем консультации операторам заказчика, что снижает риски возникновения проблем при вводе станков в эксплуатацию.
- Осуществляем оперативную техническую поддержку.
- Предоставляем возможность объединения станков в локальную сеть предприятия и ведение удаленного мониторинга. Специалисты технологической службы имеют возможность получать различные типы отчетов, рассчитать коэффициент использования рабочего времени и оценить эффективность станочного парка.



«АЛЁША» – коллега, которому доверяешь!



«АЛЁША» – не просто станок, а настоящий маст-хэв от отечественного производителя.

ПУСКОНАПЛОДНЫЕ РАБОТЫ

Мы берем на себя всю ответственность за ввод оборудования в эксплуатацию:

- Настройка и запуск оборудования
- Возможность изготовления тестовой детали по параметрам заказчика
- Организация консультирования операторов заказчика
- Техническая поддержка по всем вопросам

Доставка

Доставляем транспортными компаниями по адресу заказчика. Самовывоз – со склада на территории предприятия в Московской области.

Гарантия

Стандартный срок гарантии на оборудование составляет 1 год.

Опциональное увеличение гарантийного срока до 3 лет.

Стоимость

Вертикально – фрезерные обрабатывающие центры АЛЁША являются экономичными и высокопроизводительными среди представленных на рынке.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Вертикально-фрезерного обрабатывающего центра АЛЁША

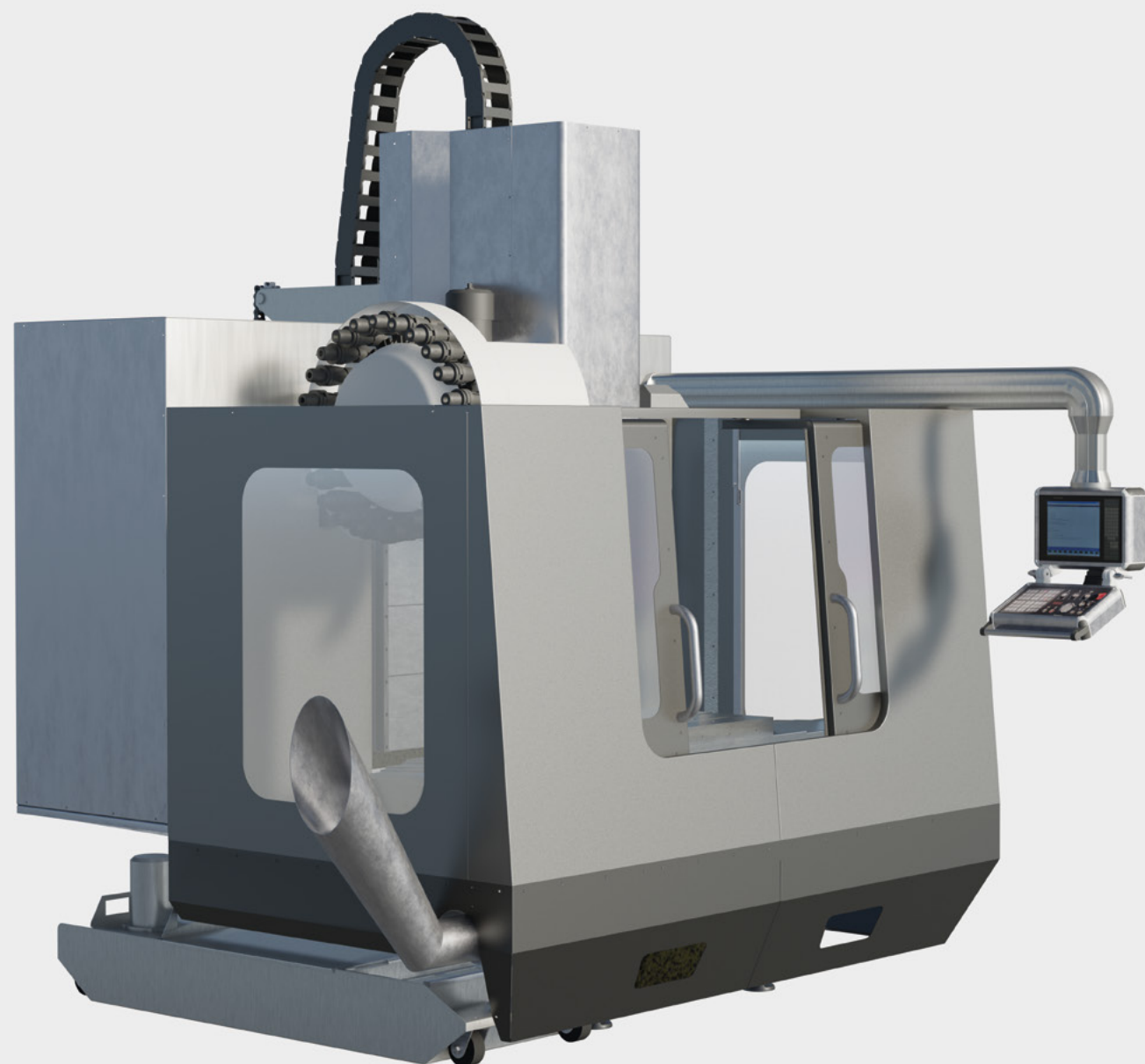
Базовая комплектация:

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали
- Ручной пистолет для подачи СОЖ
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- Рабочий стол метрического исполнения
- Дополнительные полки для хранения инструмента и оснастки
- Система автоматической смены инструмента
- Выносной проводной пульт
- Телескопическая защита направляющих
- Транспортер стружки

Опции:

- Система измерения детали
- Система измерения инструмента
- Поворотный стол (4-я ось)
- Наклонно-поворотный стол (4-я и 5-я оси)





МОДЕЛЬ ВФ-3.1

Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр АЛЁША ВФ-3.1

- Высокопроизводительный шпиндель мощностью двигателя 15/18,5 кВт (пост/ 25 мин) и крутящим моментом 94,7/ 116,7 Нм (пост/25 мин)
- Частота вращения шпинделя составляет от 8000 об/мин
Конус шпинделя – BT 40
- Повышенная точность обработки с позиционированием +0,005 мм и повторяемостью +0,003 мм
- Размер стола 700 x 450 мм
- Величина рабочих перемещений по осям 550 x 410 x 580 мм
- 1 Гб программной памяти
- Цветной сенсорный дисплей 10.4"
- USB-порт, Ethernet
- Переключатель блокировки памяти
- Жесткое нарезание резьбы
- Система подачи охлаждающей жидкости с объемом бака 200 л

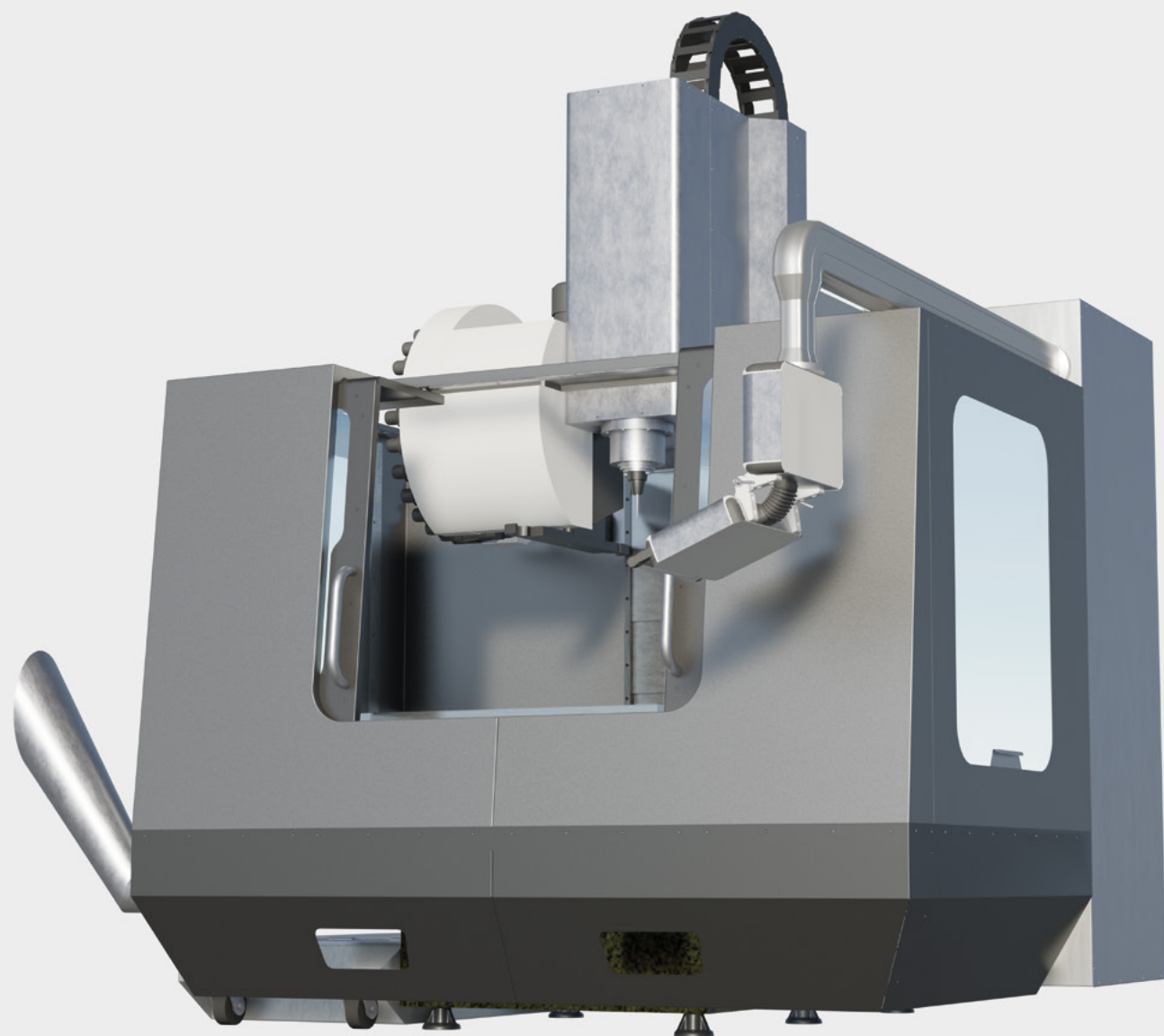
Возможность настройки в соответствии с Вашими потребностями!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр АЛЁША ВФ-3.1

Параметр	Значение
Параметры рабочей зоны	
Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
Длина	700
Ширина	450
Количество Т-образных пазов, шт.	3
Ширина Т-образных пазов, мм	18
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	100
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	1360
Ширина открывания рабочей двери, мм	900
Параметры шпинделя	
Исполнение конуса шпинделя	BT40
Частота вращения шпинделя, об/мин	от 8000
Мощность двигателя шпинделя (пост/ 25 мин), кВт	15/18,5
Крутящий момент (пост/ 25 мин), Нм	94,7/ 116,7
Способ передачи крутящего момента	ременной/прямой привод
Смазка подшипников шпинделя	масляная
Охлаждение шпинделя	водяное
Параметры перемещений рабочих органов	
Величина рабочих перемещений по осям, мм	
По оси X	550
По оси Y	410
По оси Z	580
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
В крайнем нижнем положении шпиндельной группы	100
В крайнем верхнем положении шпиндельной группы	680
Максимальная скорость подачи, м/мин	20
Минимальная скорость подачи, мм/мин	0,001
Параметры инструментального магазина	
Исполнение инструментального магазина	зонтичного/ карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок	BT40
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм	80
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	8
Максимальная длина устанавливаемого инструмента, мм	300

Параметр	Значение
Параметры точности	
Точность позиционирования суппорта, мм	±0,005
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,003
Параметры подключения и установки	
Электропитание	3 ф. 380 В, 50 Гц
Мощность, кВт	30
Требования к сжатому воздуху	
Рабочее давление в сети, бар	6-9
Рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	200
Габаритные размеры станка, мм	
Длина	2150
Ширина	2000
Высота	2650
Масса ориентировочная, кг	5000
Параметры устройства ЧПУ	
Тип устройства	FMS-3300 Compact/ FMS-3500
Дисплей	Цветной, TFT, 10.4", сенс.
Клавиатура	65-клав. рус./лат.
Количество осей	3 / 5 (опция)
Управление	Аналоговое/ Цифро-импульсное/ Сетевое
Скорость обработки программ, блоков, сек	до 1000
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001
Управление по сетевому протоколу (без огранич. кол-ва осей)	EtherCAT
Количество каналов цифрового управления	8
Количество каналов ЦАП, шт.	8
Количество каналов ДОС, шт.	8
Дискретные оптоизолированные вх. / вых. (200 мА), дискретных каналов	96
Подключение удаленных вх. / вых. RIO	RS-485
USB	5 портов
Последовательный интерфейс	2 COM-порта
Сетевой интерфейс	Ethernet



МОДЕЛЬ ВФ-3.2

вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр АЛЁША ВФ-3.2

- Высокопроизводительный шпиндель мощностью двигателя 15/18,5 кВт (пост/ 25 мин) и крутящим моментом 94,7/ 116,7 Нм (пост/25 мин)
- Частота вращения шпинделя составляет от 8000 об/мин
Конус шпинделя – ВТ 40
- Повышенная точность обработки с позиционированием +0,005 мм и повторяемостью +0,003 мм
- Размер стола 450 x 900 мм
- Величина рабочих перемещений по осям 760 x 410 x 580 мм
- 1 Гб программной памяти
- Цветной сенсорный дисплей 10.4"
- USB-порт, Ethernet
- Переключатель блокировки памяти
- Жесткое нарезание резьбы
- Система подачи охлаждающей жидкости с объемом бака 200 литров

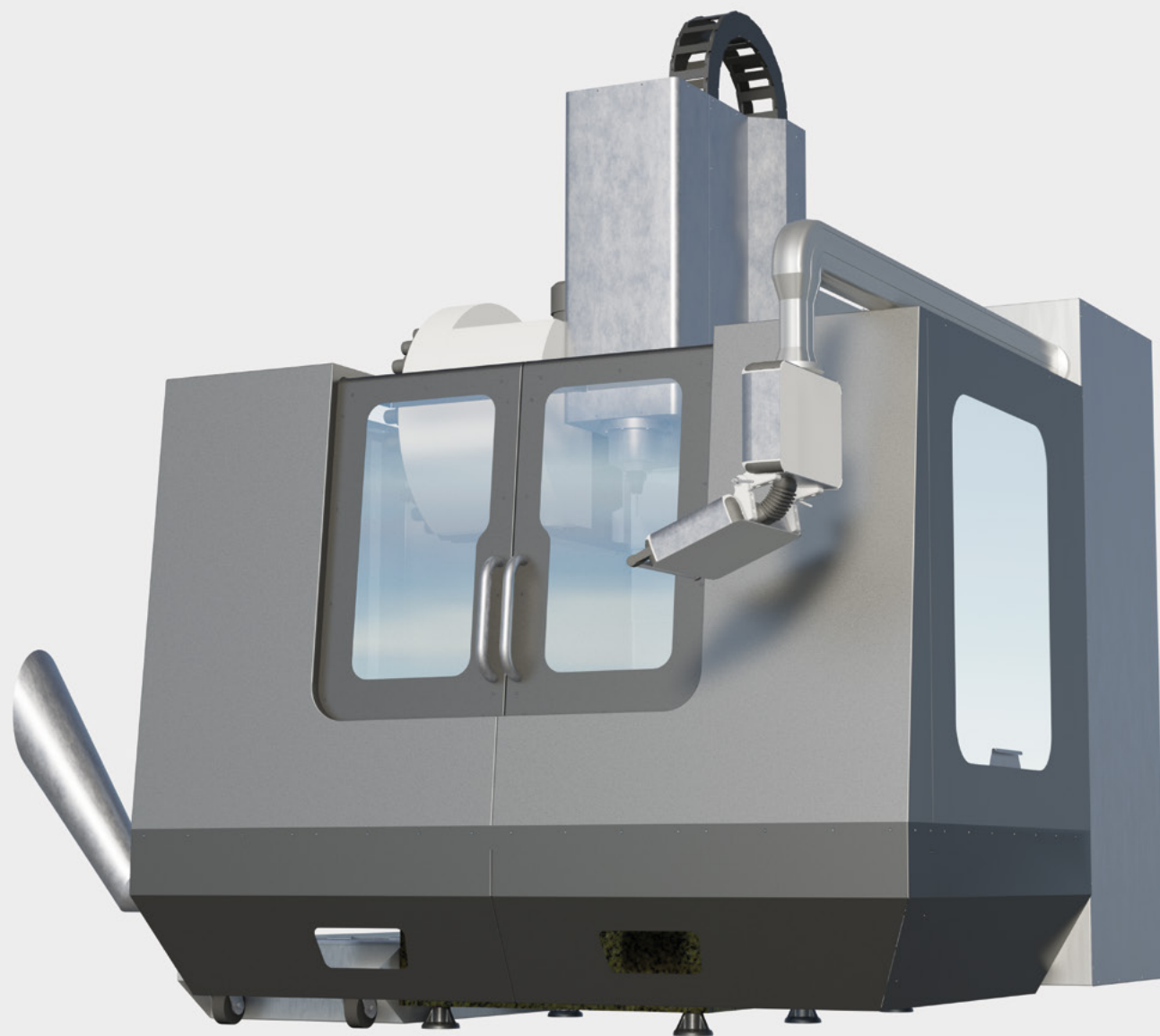
Возможность настройки в соответствии с Вашими потребностями!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трехосевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр АЛЁША ВФ-3.2

Параметр	Значение
Параметры рабочей зоны	
Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
Длина	900
Ширина	450
Количество Т-образных пазов, шт.	3
Ширина Т-образных пазов, мм	18
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	100
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	1360
Ширина открывания рабочей двери, мм	900
Параметры шпинделя	
Исполнение конуса шпинделя	BT40
Частота вращения шпинделя, об/мин	от 8000
Мощность двигателя шпинделя (пост/ 25 мин), кВт	15/18,5
Крутящий момент (пост/ 25 мин), Нм	94,7/ 116,7
Способ передачи крутящего момента	ременной/прямой привод
Смазка подшипников шпинделя	масляная
Охлаждение шпинделя	водяное
Параметры перемещений рабочих органов	
Величина рабочих перемещений по осям, мм	
По оси X	760
По оси Y	410
По оси Z	580
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
В крайнем нижнем положении шпиндельной группы	100
В крайнем верхнем положении шпиндельной группы	680
Максимальная скорость подачи, м/мин	20
Минимальная скорость подачи, мм/мин	0,001
Параметры инструментального магазина	
Исполнение инструментального магазина	зонтичного/ карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок	BT40
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм	80
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	8
Максимальная длина устанавливаемого инструмента, мм	300

Параметр	Значение
Параметры точности	
Точность позиционирования суппорта, мм	±0,005
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,003
Параметры подключения и установки	
Электропитание	3 ф. 380 В, 50 Гц
Мощность, кВт	30
Требования к сжатому воздуху	
Рабочее давление в сети, бар	6-9
Рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	200
Габаритные размеры станка, мм	
Длина	2150
Ширина	2250
Высота	2650
Масса ориентировочная, кг	5000
Параметры устройства ЧПУ	
Тип устройства	FMS-3300 Compact/ FMS-3500
Дисплей	Цветной, TFT, 10.4", сенс.
Клавиатура	65-клав. рус./лат
Количество осей	3 / 5 (опция)
Управление	Аналоговое/ Цифро-импульсное/ Сетевое
Скорость обработки программ, блоков, сек	до 1000
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001
Управление по сетевому протоколу (без огранич. кол-ва осей)	EtherCAT
Количество каналов цифрового управления	8
Количество каналов ЦАП, шт	8
Количество каналов ДОС, шт	8
Дискретные оптоизолированные вх. / вых. (200 мА), дискретных каналов	96
Подключение удаленных вх. / вых. RIO	RS-485
USB	5 портов
Последовательный интерфейс	2 COM-порта
Сетевой интерфейс	Ethernet



МОДЕЛЬ ВФ-3.3

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр АЛЁША ВФ-3.3

- Высокопроизводительный шпиндель мощностью двигателя 15/18,5 кВт (пост/ 25 мин) и крутящим моментом 94,7/ 116,7 Нм (пост/25 мин)
- Частота вращения шпинделя составляет от 8000 об/мин
Конус шпинделя – BT 40
- Повышенная точность обработки с позиционированием +0,005 мм и повторяемостью +0,003 мм
- Размер стола 1220 x 450 мм
- Величина рабочих перемещений по осям 1100 x 410 x 635 мм
- 1 Гб программной памяти
- Цветной сенсорный дисплей 10.4"
- USB-порт, Ethernet
- Переключатель блокировки памяти
- Жесткое нарезание резьбы
- Система подачи охлаждающей жидкости с объемом бака 200 литров

Возможность настройки в соответствии с Вашими потребностями!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр АЛЁША ВФ-3.3

Параметр	Значение
Параметры рабочей зоны	
Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
Длина	1220
Ширина	450
Количество Т-образных пазов, шт.	3
Ширина Т-образных пазов, мм	18
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	100
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	1360
Ширина открывания рабочей двери, мм	900
Параметры шпинделя	
Исполнение конуса шпинделя	BT40
Частота вращения шпинделя, об/мин	от 8000
Мощность двигателя шпинделя (пост/ 25 мин), кВт	15/18,5
Крутящий момент (пост/ 25 мин), Нм	94,7/ 116,7
Способ передачи крутящего момента	ременной/прямой привод
Смазка подшипников шпинделя	масляная
Охлаждение шпинделя	водяное
Параметры перемещений рабочих органов	
Величина рабочих перемещений по осям, мм	
По оси X	1100
По оси Y	410
По оси Z	635
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
В крайнем нижнем положении шпиндельной группы	100
В крайнем верхнем положении шпиндельной группы	735
Максимальная скорость подачи, м/мин	20
Минимальная скорость подачи, мм/мин	0,001
Параметры инструментального магазина	
Исполнение инструментального магазина	зонтичного/ карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок	BT40
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм	80
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	8
Максимальная длина устанавливаемого инструмента, мм	300

Параметр	Значение
Параметры точности	
Точность позиционирования суппорта, мм	±0,005
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,003
Параметры подключения и установки	
Электропитание	3 ф. 380 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВт	30
Требования к сжатому воздуху	
Рабочее давление в сети, бар	6-9
Рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	200
Габаритные размеры станка, мм	
Длина	2450
Ширина	2550
Высота	2800
Масса ориентировочная, кг	5850
Параметры устройства ЧПУ	
Тип устройства	FMS-3300 Compact/ FMS-3500
Дисплей	Цветной, TFT, 10.4", сенс.
Клавиатура	65-клав. рус/лат
Количество осей	3 / 5(опция)
Управление	Аналоговое/ Цифро-импульсное/ Сетевое
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001
Управление по сетевому протоколу (без огранич. кол-ва осей)	EtherCAT
Количество каналов цифрового управления	8
Количество каналов ЦАП, шт.	8
Количество каналов ДОС, шт.	8
Дискретные оптоизолированные вх. / вых. (200 мА), дискретных каналов	96
Подключение удаленных вх. / вых. RIO	RS-485
USB	5 портов
Последовательный интерфейс	2 COM-порта
Сетевой интерфейс	Ethernet

Чтобы понять, подойдут ли наши станки под ваши задачи, вы можете:



Ознакомиться с техническими характеристиками станка, представленными на сайте



Связаться с техническими специалистами компании для обсуждения ваших задач и получения консультации



Прислать описание ваших задач или чертежи деталей, которые вы планируете производить, чтобы специалисты компании оценили возможности производства и предложили оптимальные технологии и инструменты



Общество с ограниченной ответственностью
«Дизет»

Юридический адрес:
143160, Московская обл., г. Руза,
п. Дорохово, ул. Стеклозаводская 1

ИНН 5075028450
КПП 507501001
ОГРН 1155075002279

8 (499) 650-57-33

office@dizet.pro
www.dizet-stanki.ru

